



## **Р1-БДЗ-50**

### **Аспиратор с замкнутым циклом воздуха для очистки зерна от легких примесей Р1-БДЗ-50**



**Аспираторы с замкнутым циклом воздуха типа БДЗ** (далее по тексту аспиратор) предназначены для разделения продуктов шелушения крупяных культур (отбора лузги и мучки, контроля лузги, контроля готовой продукции) и для очистки зерна пшеницы от аэродинамических легких примесей. Аспираторы устанавливаются в шелушильных отделениях крупяных и зерноочистительных отделениях мукомольных заводов и в зерноочистительных линиях, так же осуществляется установка на элеваторных комплексах.



## Р1-БДЗ-50

### Технические характеристики aspirаторов представлены в таблице 1

Таблица 1.

Наименование параметров		А1-БДЗ-6	А1-БДЗ-12	Р1-БДЗ-16	Р1-БДЗ-50	Р1-БДЗ-50 Вихрь	
Производительность, не менее т/ч		6	12	16	50	70	
Суммарная мощность, не более кВт		1,1	1,5	3,0	6,55	6,55	
Технологическая эффективность выделения лузги после первого шелушения, не менее %							
просо		80±5					
рис		95±5					
гречиха		90±5					
ячмень		90±5					
примесей пшеницы		60±5					
Расход воздуха, не более м³/ч		4000		6000	9700		
Скорость воздуха в пневмосепарирующем канале, не более м/с		10					
Кол-во роторов шт		1			2		
Диаметр ротора мм		200			250		
Частота вращения ротора (регулируемая частотным преобразователем) об/мин		700	920	980	960		
Размеры пневмосепарирующего канала, не более мм		600	1200	2000		1400	
Диаметр шнека для вывода отсосов, не более мм		150					
Частота вращения вала шнека, не менее об/мин		150			141	142	
Габаритные размеры, не более	длина	835	1435	2275	2810	2950	
		ширина	1245	1245	1245	1412	2060
		высота	1855	1855	1855	2113	1490
Масса, не более	кг	430	600	870	1250	1360	

Аспиратор изготавливается в климатическом исполнении «У» категории 3 ГОСТ 15150 для работы в интервале температур от -20°C до + 40°C.

## Р1-БДЗ-50

### Устройство и принцип работы aspirаторов Р1-БДЗ-50

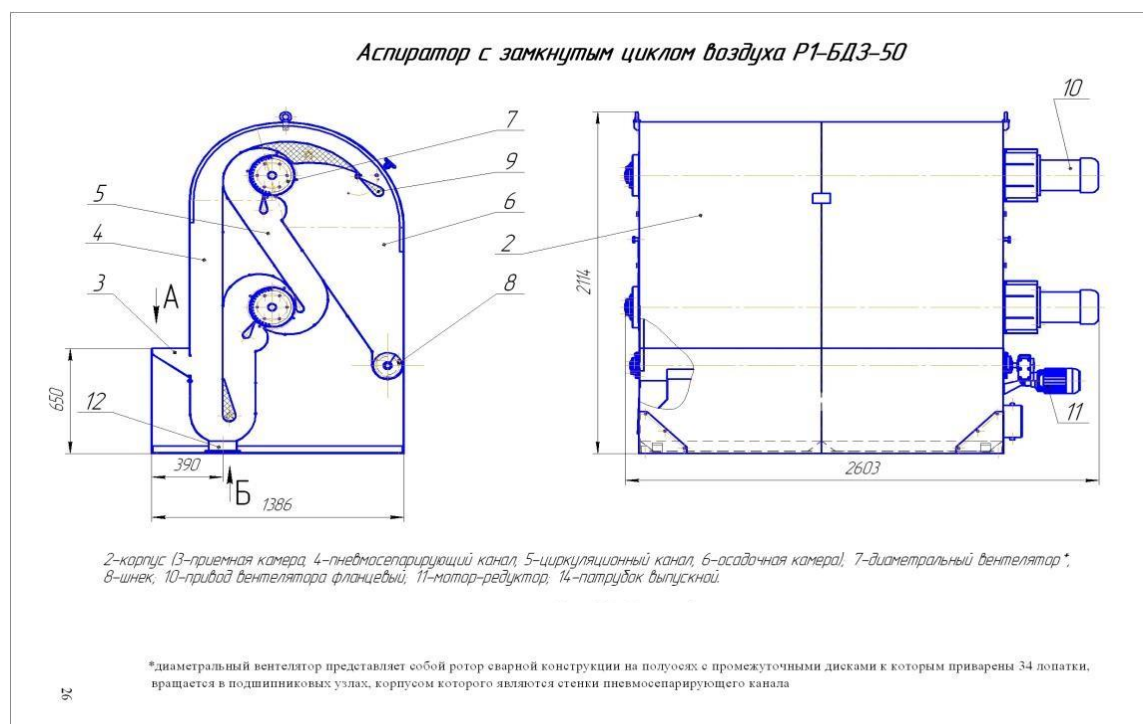
#### Технологический процесс работы aspirаторов

Исходная смесь через приемный патрубок самотеком поступает в приемную камеру, в которой равномерно распределяется по всей ее длине. Затем продукт поступает в пневмосепарирующий канал, где продувается восходящим потоком воздуха, создаваемым диаметральным вентилятором \*.

Аэродинамические легкие примеси захватываются воздухом и поступают в осадочную камеру. Очищенный продукт выводится из машины через выпускной патрубок. Относы, осаждаясь в осадочной камере, выводятся из машины шнеком. Воздух, освобожденный от примесей, вновь засасывается вентилятором и через рециркуляционный канал поступает в пневмосепарирующий канал. Таким образом, воздушный поток движется по замкнутому циклу.

Конструкция aspirаторов Р1-БДЗ-50, приведена на рисунке 1.

Рисунок 1.



По функциональной схеме aspirаторы схожи с предыдущими механизмами.

По конструкции **Р1-БДЗ-50** отличается от предшественников, тем что имеет возможность продувки более плотного слоя зерна за счет встроенного второго (дополнительного) диаметрального вентилятора

## **P1-БДЗ-50**

(ротора) 7, за счет чего достигается продувка более плотного слоя зерна на подачи.

Установлены 2 фланцевых двигателя, по одному на каждый ротор, мотор-редуктор на выгрузной шнек (см.табл. 1). Точечное расположение приводов дает возможность уйти от ременчатой передачи и регулирующих шкивов. Регулировка скорости вентиляторов осуществляется при помощи встроенного частотного преобразователя. Пульт управления, расположенный непосредственно на корпусе машины, дает возможность отключения одного из вентиляторов по необходимости. Изменена конструктивная особенность рециркуляционных каналов 5. Из-за увеличенного расхода воздуха расширены пневмосепарирующие каналы 4.