

АО «Мельинвест» 603950, Нижний Новгород, Бокс №1156, ул. Интернациональная 95 телефон: +7 (831) 218 09 47, 218 09 31, 218 09 50 e-mail: office@melinvest.ru www.melinvest.ru

СКАЛЬПЕРАТОР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ A1-Б30 ИСП.7 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 300 Т/Ч



НАЗНАЧЕНИЕ

Скальператор A1-Б3О - предназначен для выделения грубых и крупных посторонних и соломистых примесей с целью предохранения от засорения приемнораспределительных устройств последующего зерноочистительного оборудования. Скальператор устанавливается в зерноочистительных отделениях элеваторов и на хлебоприемных предприятиях, а также в зерноочистительных линиях для послеуборочной обработки зерна.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Техническая производительность на пшенице влажностью 15% и натурой 770-850 кг/м3, т/ч	300
Эффективность очистки зерна от крупных примесей, %	98
Размеры решетного цилиндра, мм: диаметр внутренний рабочая длина	1600±3,6 1775±2,5
Частота вращения решетного цилиндра, диапазон, об/мин	0±33
Номинальная установленная мощность двигателя, кВт	4



АО «Мельинвест» 603950, Нижний Новгород, Бокс №1156, ул. Интернациональная 95 телефон: +7 (831) 218 09 47, 218 09 31, 218 09 50 e-mail: office@melinvest.ru www.melinvest.ru

Привод	мотор-редуктор с частотным преобразователем
Расход воздуха на аспирацию, м3/ч	6000
Габаритные размеры, мм	4057x1880x3150
Масса, кг	1810
Срок службы до капитального ремонта, лет, не менее	5
Срок службы, лет	10

Скальператор изготовлен в климатическом исполнении «У» категории 3 ГОСТ 15150. Условия эксплуатации: температура окружающей среды от -10° С до $+40^{\circ}$ С; относительная влажность воздуха 40-80%.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Скальператор (рис. 1) состоит из следующих основных узлов: корпуса 1,барабана 2, приемного устройства 3, щетки-очистителя 4, мотор - редуктора 7 и блока частотного преобразователя 8.

Корпус сварной конструкции, изготовленный из листовой стали, представляет собой закрытую со всех сторон рабочую камеру для размещения решетного цилиндра. Корпус установлен на раму 12. На торцевой стенке имеется отверстие, закрытое съемной крышкой 6, для установки и вынимания ситового барабана. На боковой стенке имеется дверь 15 для быстрой замены полотен решетных14.

Барабан закреплен консольно на приводном валу 8 и является основным рабочим органом скальператора. На внутренней поверхности сходовой части приварена винтообразная лопасть в 2,5 оборота служащая для ускорения вывода из скальператора примесей.

Привод скальператора осуществляется мотор-редуктором 7 с частотным преобразователем 9. Схема подключения и управления вложены в паспорт, который находится в блоке частотного преобразователя.

Регулировка оборотов барабана скальператора осуществляется потенциометром на блоке частотного преобразователя. На табло частотного преобразователя отражается частота напряжения питания мотор-редуктора. Соответствие частоты напряжения мотор-редуктора и оборотов барабана скальператора сведены в таблицу и прилагается к руководству по эксплуатации.

Щетка-очиститель 4 с эластичными прутками расположена сверху вдоль решетного цилиндра. Она производит очистку решетных полотен от застрявшей соломы в отверстиях решет.

Приемное устройство 3 представляет собой лоток корытообразной формы. По нему продукт поступает на решетные полотна барабана.

Для уменьшения изгибающего момента, воздействующего на приводной вал, барабан опирается на поддерживающие ролики 10.

Качество очистки и производительность скальператора можно изменять регулировочным винтом 13 и упором 18 меняя угол наклона барабана. При изменении угла наклона производится регулировка поддерживающих роликов с помощью винта 11.

<u>Принцип работы скальператора</u> заключается в последовательной очистке зерна от грубых посторонних примесей, соломы и стеблей. Исходная зерновая



AO «Мельинвест» 603950, Нижний Новгород, Бокс №1156 , ул. Интернациональная 95 телефон: +7 (831) 218 09 47, 218 09 31, 218 09 50 e-mail: office@melinvest.ru **www.melinvest.ru**

смесь поступает равномерно через приемный патрубок по лотку внутрь приемной части решетного цилиндра. Проходя через отверстия полотен решетных очищенное от примесей зерно по выпускному патрубку 16 выводится из скальператора и подается на последующую переработку. Отобранные примеси, постепенно перемещаясь к открытой части решетного цилиндра, сбрасываются шнеком в выпускной патрубок для отходов 17.

Управление приводом осуществляется в дистанционном режиме с центрального пульта управления элеватора.









